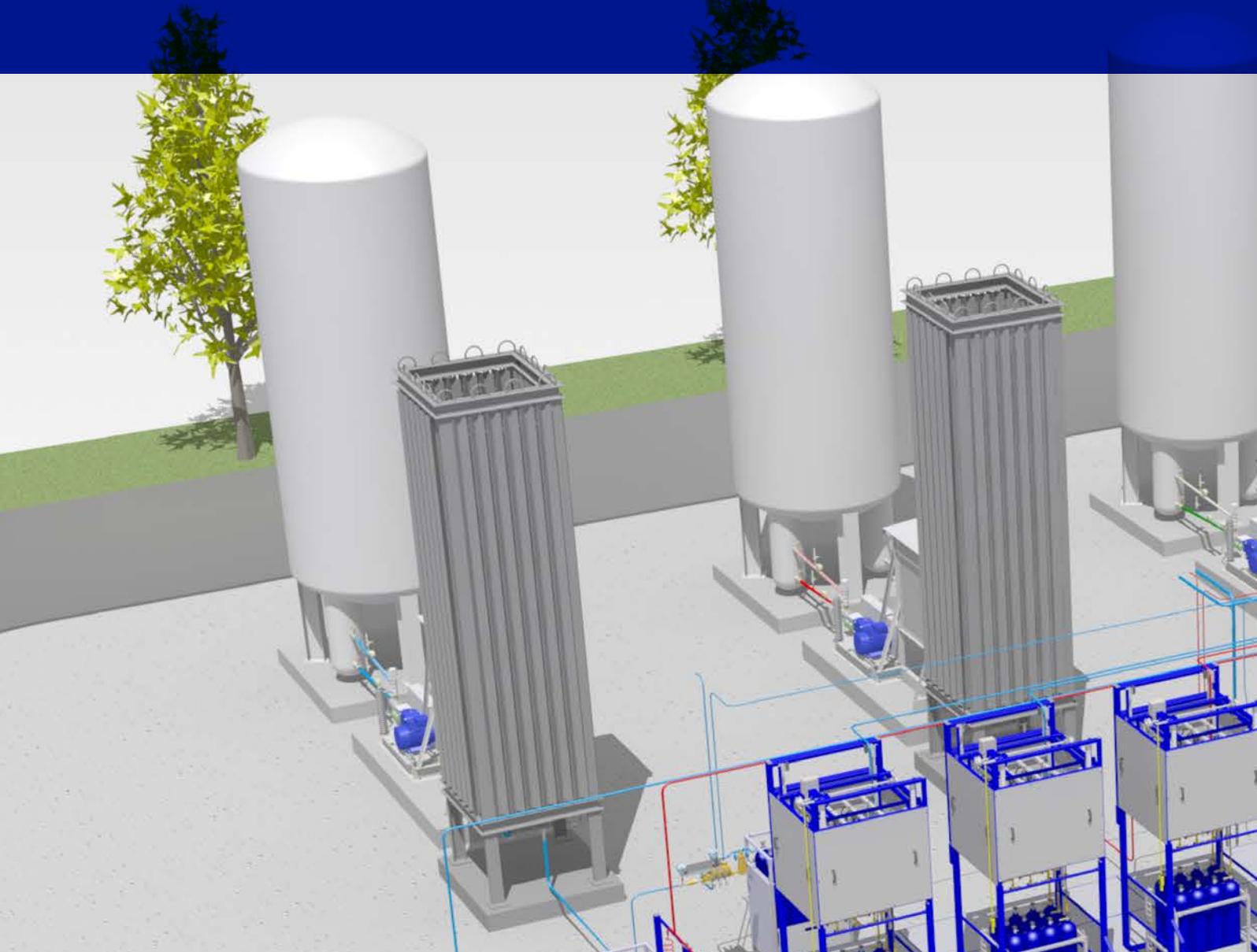




自动化气瓶充装系统





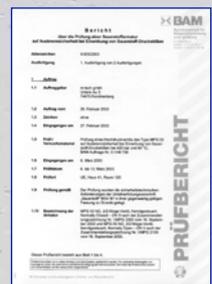
简介

我们作为气瓶充装行业的国际 / 全球专家，意识到“灵活”向客户提供解决方案的重要性。此外，我们认识到解决方案的核心“智能”元素，以及可以在我们的帮助和指导下在“本地”获得的元素。

我们根据客户的这一要求，开发出一个“标准”的预设计包，使我们的全球客户，无论其所在地，都能根据其预算的成本拥有最先进的自动化气瓶充装工厂。

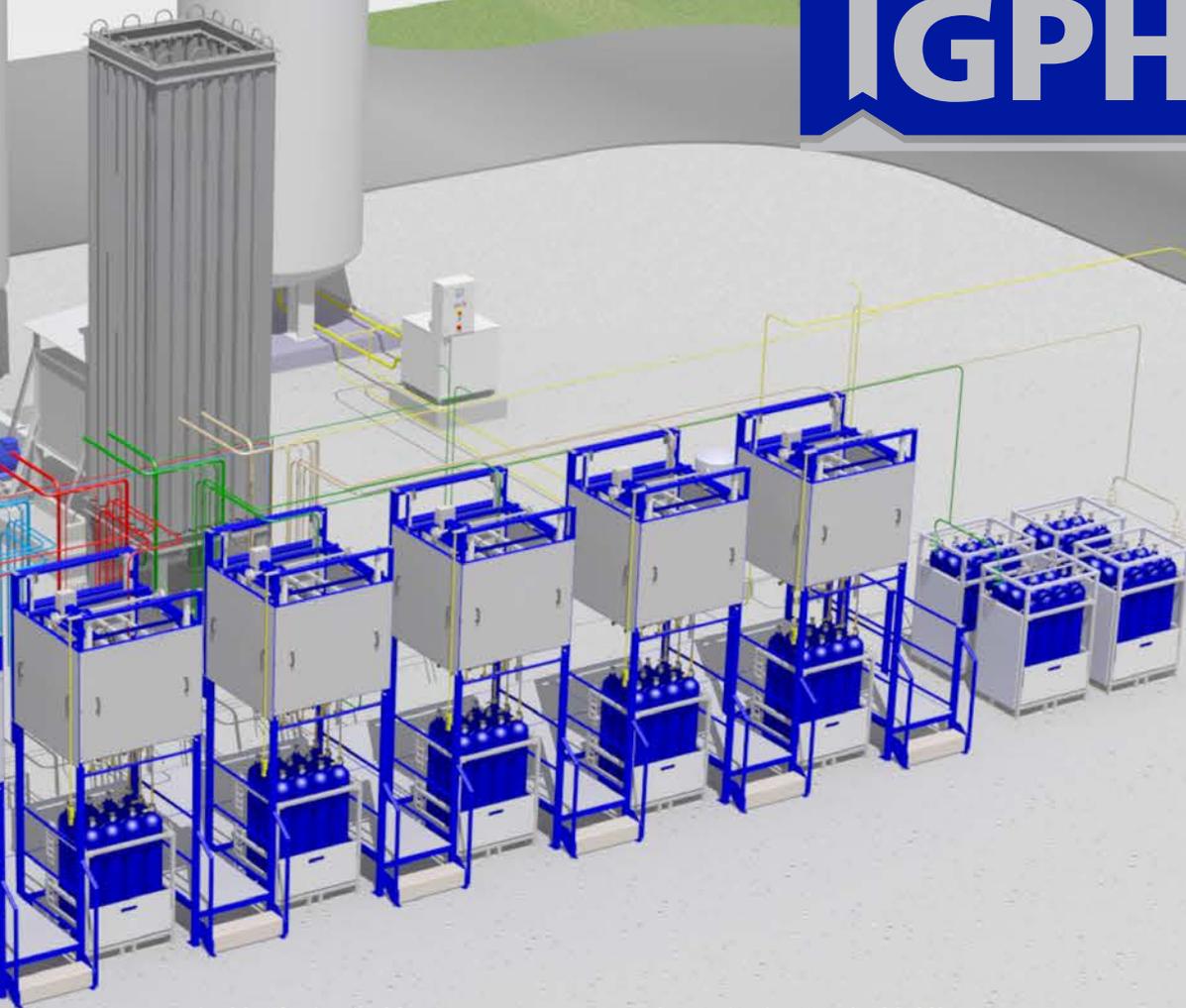
该设计包的内容；

- 自动化气瓶充装滑轨
- 充装线安全装置
- 带远程支持功能的 AiFill 控制系统
- 工艺设计包
- 机电设计包
- 支持和指导系统其他部件的设备选型
- 1 次工程 / 设计阶段的现场考察
- 1 次工厂建设阶段的安装管理考察
- 现场调试和操作人员培训



安全、质量及技术

- 源于欧洲的工程技术与制造
- 在气瓶充装领域拥有百年的丰富经验
- 行业领先的 AiFill 工厂控制与自动化技术
- ISO 9001：项目过程 (iProject) 与制造认证
- 设计权威
- ATEX/IECEX
- 安全性要求符合 IEC 61511
- 氧冲击测试产品 (420 bar, BAM)



充装线安全装置

本装置的宗旨是保护下游系统不受破坏性颗粒、过大压力和汽化器出口低温等方面的影响。包括用于在线缓冲系统设备，专用于热膨胀、泵过度运行和提高生产率的额外容量。

采用模块化结构，因此在出厂时经过全面测试并可随时安装。



自动化气瓶充装模块

本装置采用压力 / 温度补偿作为填充技术，用于气体制备（排气和真空）、将单一气体和混合气体（自动）充装到钢瓶和集束格中，从而达到正确的压力。

标准产品；

- 5 个混合气体气瓶充装模块
- 单一气体气瓶充装模块

共有特性；

- 一体式真空系统
- “精细充装”比例式充装
- 采用 420 bar 设计
- 静置压力至为 300 bar
- 双压力充装
- 已为使用氧气进行清洁
- 氧气用绝热冲击测试阀
- 接口控制面板
- AiFill 控制系统：多语言、人机交互界面和 SCADA
- 经过工厂测试可随时安装 / 连接



IGPH集团的整套交钥匙工程和附加设备

深冷设备

- 气瓶充装和工艺应用的往复泵
- 汽化器
- 阀门和仪表

CO₂/N₂O 充装和泵送；

- 液体重量法充装模块
- 一体式撬装泵机组

充装站；

- 托盘充装，包括平台
- 线性机架（固定式和移动式）
- 集束格充装
- 单瓶（重量法充装）
- 分析系统

阀门和阀组

软管和气瓶接头



我们的项目所在地



IGPH 集团拥有超过 100 年的历史，专长于工程、设计和制造设备，以及为全球气瓶充装客户提供全套的一站式工厂解决方案。集团旗下的每个子公司都专长于各自的领域，提供全球领先的气瓶充装设备及解决方案。



www.aeroflex.co.uk



www.filltech.de



www.igas-ts.com



www.krytem.com



www.m-tech-gmbh.com

有关区域合作伙伴的详细信息，请发送电子邮件至：
idavies@igph.net 与我们联系

英国总部：
Industrial Gas Projects House Ltd,
Unit 1c Douglas Drive, Catteshall Lane,
Godalming, Surrey GU7 1JX
电话：+44 (0) 1483 268269
电子邮件：[idavies@igph.net](mailto: idavies@igph.net)
www.igph.net